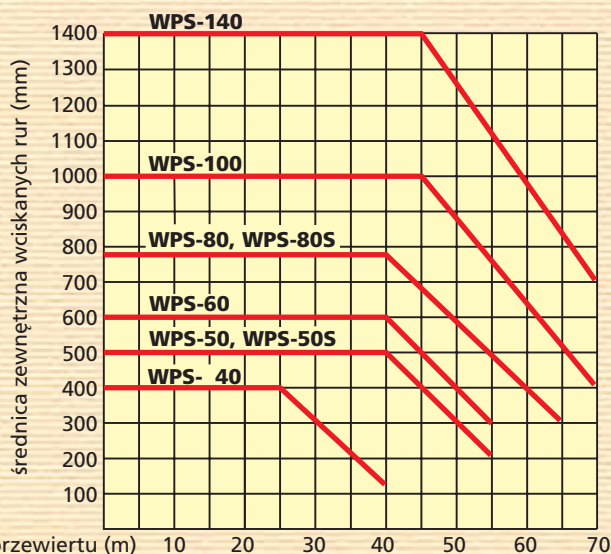


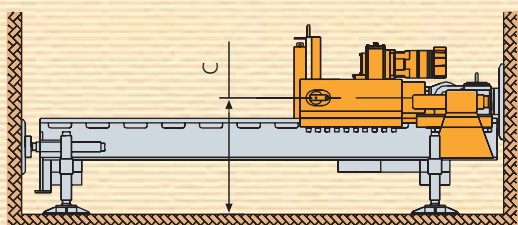
TECHNOLOGIA WYKONYWANIA PRZEWIERTÓW WIERTNICAMI STEROWANYMI

Dobór wiertnicy sterowanej

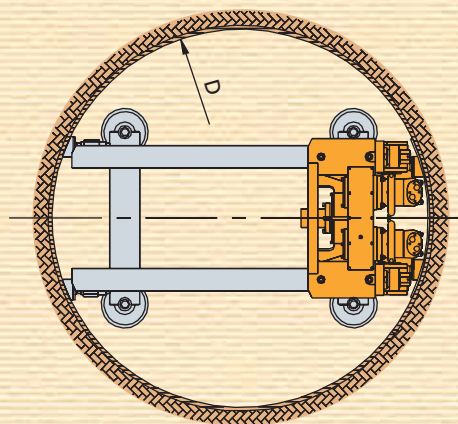
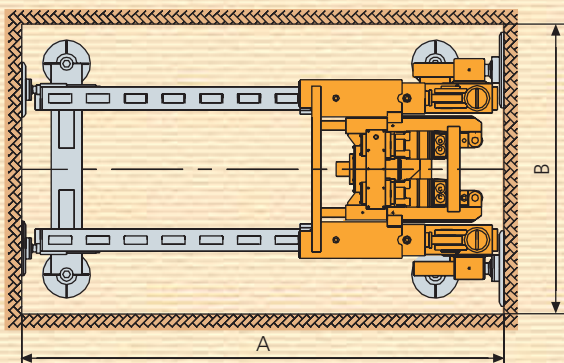
Typ wiertnicy	Typ agregatu zasilającego	Zalecany wydatek oleju [dm ³ /min.]
WPS-40	AH-80, AH40	70 + 25
WPS-50	AH-100, AH80	120 + 40
WPS-50S	AH-100, AH80	120 + 40
WPS-60	AH-100	180 + 50
WPS-80	AH-120	220 + 75
WPS-80S	AH-120	220 + 75
WPS-100	AH-120, AH140	220 + 75
WPS-140	AH-140, AH160	300 + 100



Minimalne wymiary komór przeciskowych



	WPS-40	WPS-50	WPS-50S	WPS-60	WPS-80	WPS-80S	WPS-100	WPS-140
A	2500	2700	-	2700	2700	-	3200	6200
B	1500	1800	-	1800	2100	-	2300	3500
C	490 - 720	730 - 1030	825 - 1125	730 - 1030	930 - 1230	930 - 1230	820 - 1020	1000 - 1250
D			Ø 2000			Ø 2500		



Zalecenia do konstrukcji komór

Wszystkie wiertnice - oprócz **WPS-50S** oraz **WPS-80S** - pracują w komorach prostokątnych. Wiertnice **WPS-50S** oraz **WPS-80S** przystosowane są do komór okrągłych (studni). Konstrukcja komory powinna być tak zaprojektowana, by posiadała odpowiednią wytrzymałość na przeniesienie sił wciskających wiertnicy. Zaleca się stosować zunifikowane stalowe obudowy wielokrotnego użytku.

Podstawowym wymogiem jest zachowanie prostopadłości i stabilności tylnej ściany komory podczas wciskania. Dopuszcza się również wykonanie komór ze ścianek szczelnych lub płyt betonowych. Na komory okrągłe można stosować kręgi betonowe zbrojone lub rury stalowe. Podłoża komór mogą być wykonane z betonu, płyt betonowych, belek stalowych czy dla mniejszych wiertnic belek drewnianych. Ważne by podczas przecisku podłoże było stabilne. Zaleca się bezwzględnie wykonać niezależny fundament o wymiarach 30 x 30 cm do przytwierdzenia stojaka teodolitu.

W narożnikach komory przewidzieć studnię odwadniającą. Wszystkie komory przeciskowe winny być tak wykonane, by spełniały warunki wytrzymałościowe, gwarantowały stabilność wiertnicy oraz spełniały warunki BHP.

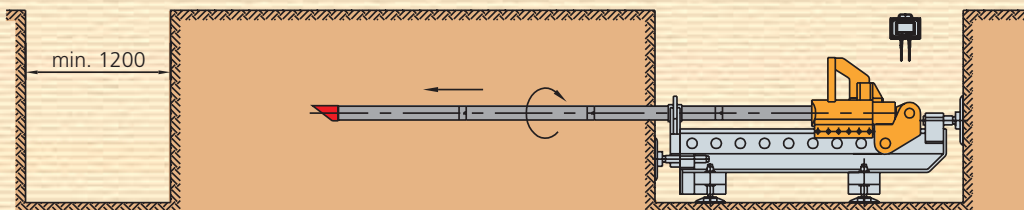
PRZEDSIĘBIORSTWO
INNOWACYJNO-WDROŻENIOWE
„WAMET”



85-727 BYDGOSZCZ, ul. Inwalidów 1
tel. +48 52 342 02 10
e-mail: biuro@wamet.pl
www.wamet.pl

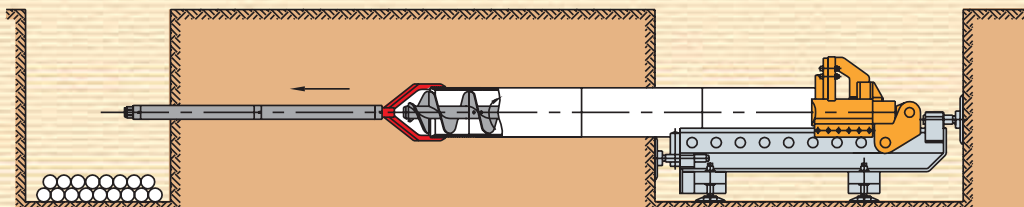
Etapy wykonywania przewiertów

Przeciskanie z obrotem żerdzi pilotażowej (sterowanie z podglądem teleoptycznym)



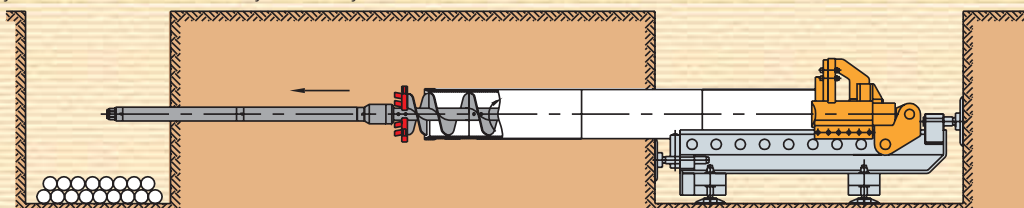
Wciskanie rur osłonowych stalowych za pomocą prowadznika i transport urobku ślimakiem

Metoda przeznaczona do gruntów lekkich i średniozwięzłych

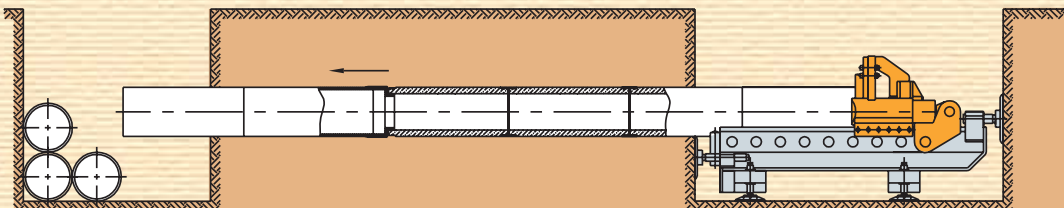


Wiercenie głowicą z nożami odchylnymi i wciskanie rur osłonowych stalowych

Metoda przeznaczona do gruntów zwięzłych i bardzo zwięzłych

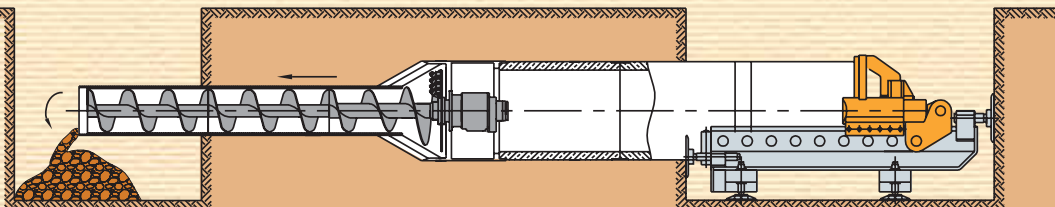


Wciskanie rur instalacyjnych przeciskowych i wypychanie rur osłonowych



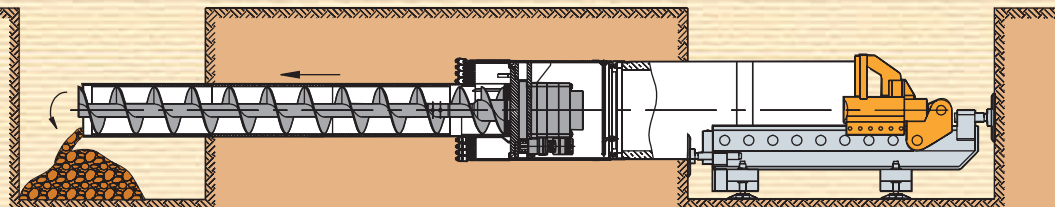
Wiercenie poszerzaczem z własnym napędem hydraulicznym

- wypychanie stalowej rury osłonowej
- wciskanie rur przewodowych



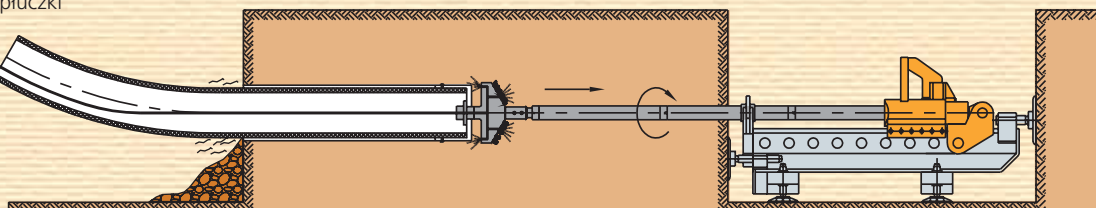
Wiercenie aktywną głowicą poszerzającą typu GPN (do gruntów bardzo zwięzłych)

- wypychanie stalowej rury osłonowej
- wciskanie rur przewodowych



Wciąganie rur PE z użyciem płuczki

płuczka



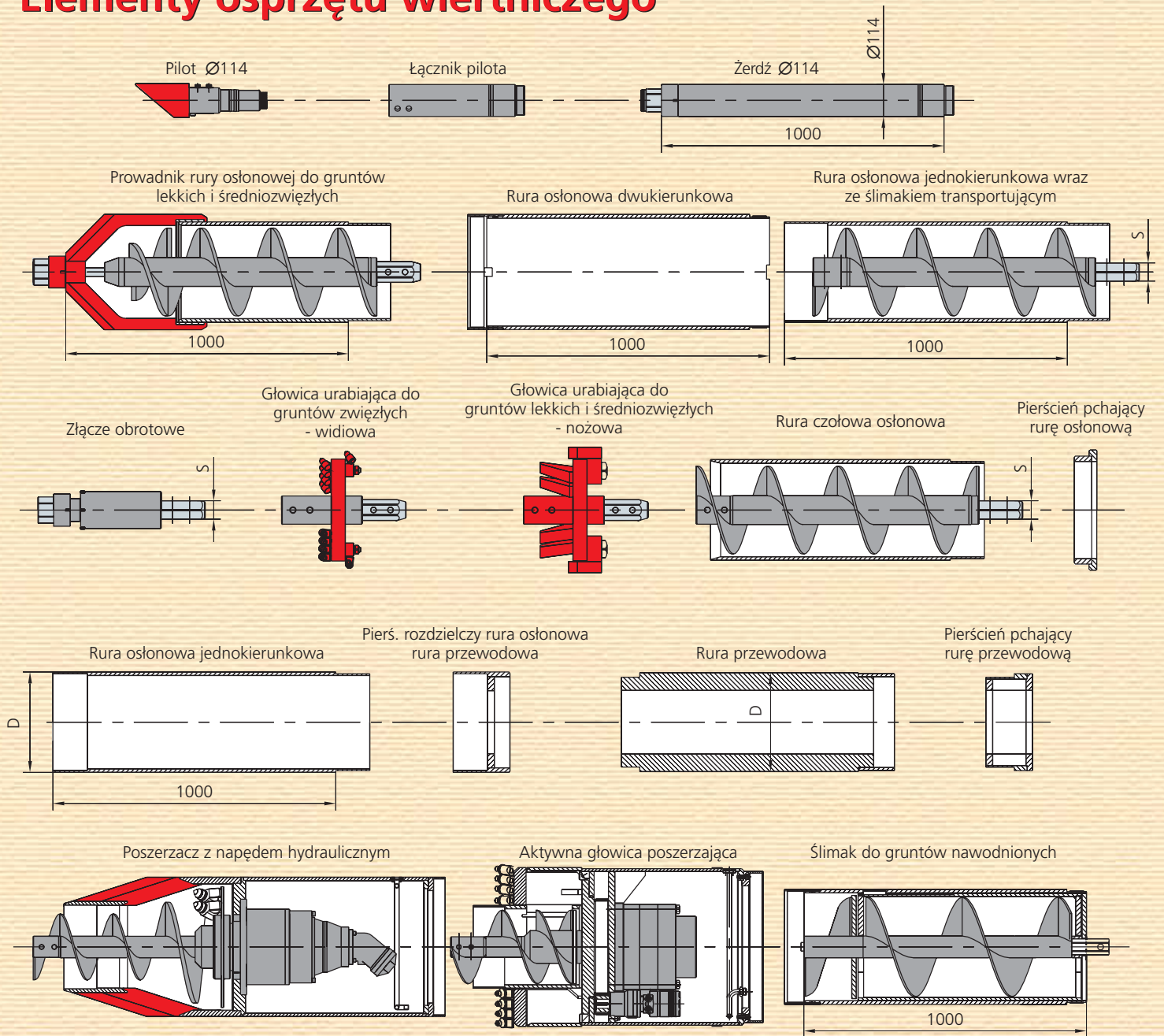
PRZEDSIĘBIORSTWO INNOWACYJNO-WDROŻENIOWE „WAMET”

85-727 Bydgoszcz, ul. Inwalidów 1

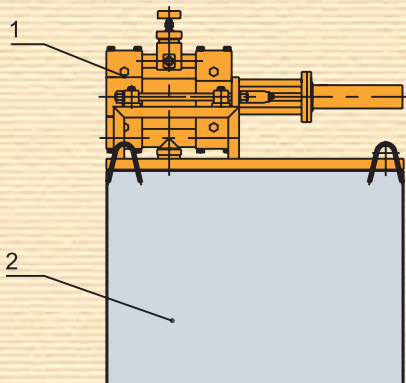
tel. 52 342 02 10; 52 340 20 12

e-mail: biuro@wamet.pl www.wamet.pl

Elementy osprzętu wiertniczego



Zestaw do podawania płuczki



1. Pompa płuczkowa PPT80
2. Zbiornik płuczki

Zasilanie pompy płuczkowej - z agregatu hydraulicznego.



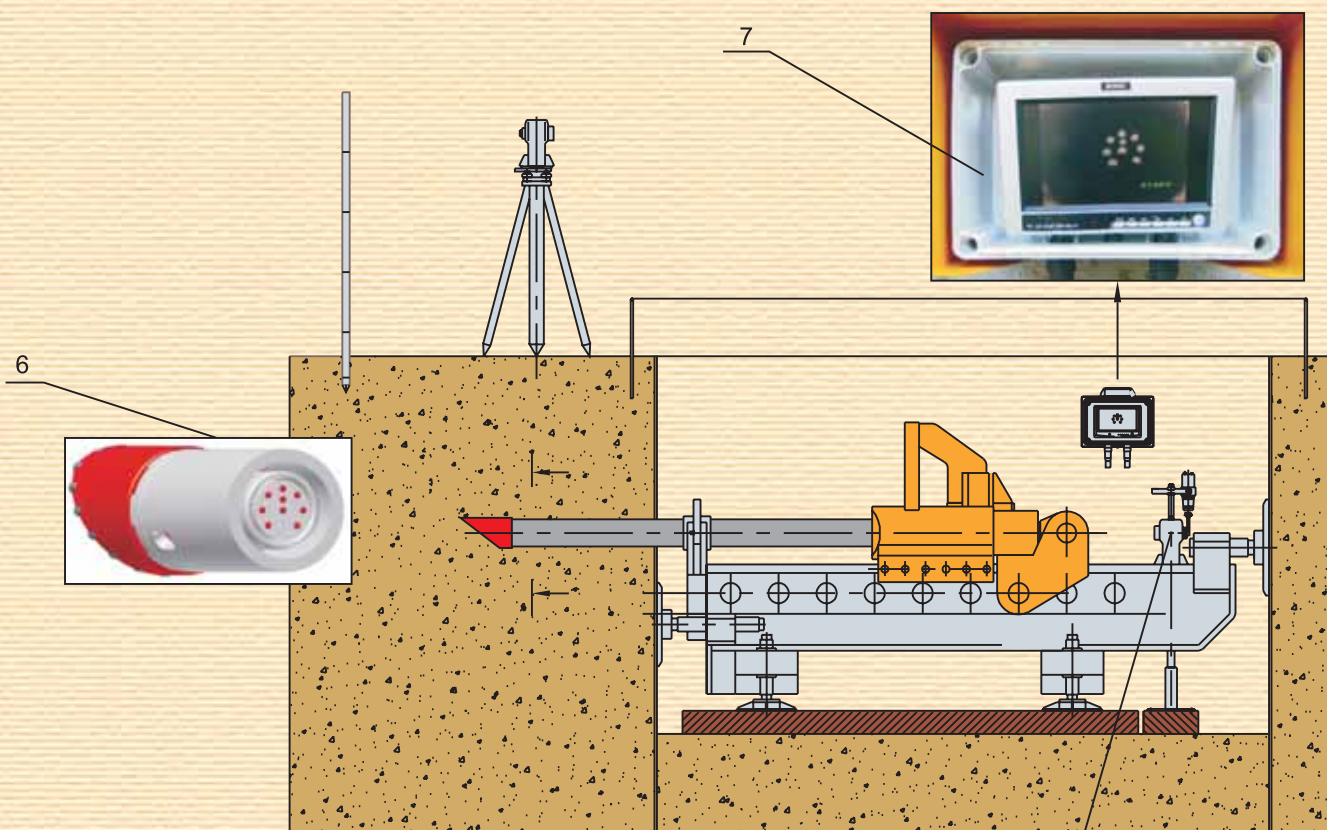
PRZEDSIĘBIORSTWO INNOWACYJNO-WDROŻENIOWE „WAMET”

85-727 Bydgoszcz, ul. Inwalidów 1

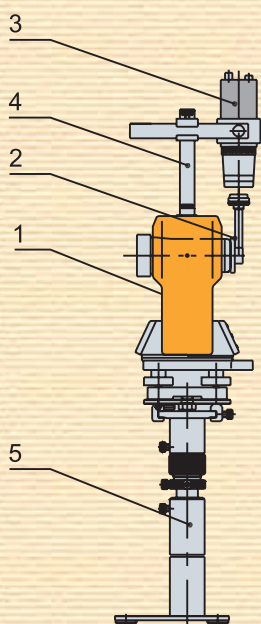
tel. 52 342 02 10; 52 340 20 12

e-mail: biuro@wamet.pl www.wamet.pl

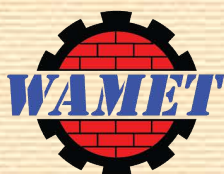
Układ optyczny sterowania



Zespół teleoptyczny



1. Teodolit
2. Przystawka kątowna (pryzmat)
3. Minikamera
4. Uchwyt minikamery
5. Stojak teodolitu
6. Element optyczny
7. Monitor



PRZEDSIĘBIORSTWO INNOWACYJNO-WDROŻENIOWE „WAMET”

85-727 Bydgoszcz, ul. Inwalidów 1

tel. 52 342 02 10; 52 340 20 12

e-mail: biuro@wamet.pl www.wamet.pl